

# Roxorová kotva FRA

Svařovaný roxor z nerez oceli se závitem.

## PŘEHLED



FRA roxorová kotva



### Vhodná pro

- Beton
- > C12/15 a
- < C50/60

### Pro upevnění:

- ocelových konstrukcí
- zábradlí
- konzolí
- stahovacích střech
- strojů
- schodišť

## POPIS

- Vhodná pro dodatečně montované výztužné spoje.
- Průměry závitu M12, M16, M20, M24 a M30.
- Vhodná pro koncová upevnění a dodatečné upevnění výstuží.
- Při zalévané montáži lze využívat úhlové háky atd.
- Aplikace spolu s chemickou maltou FIS V, FIS HB a FIS EM.

### Výhody/přínosy

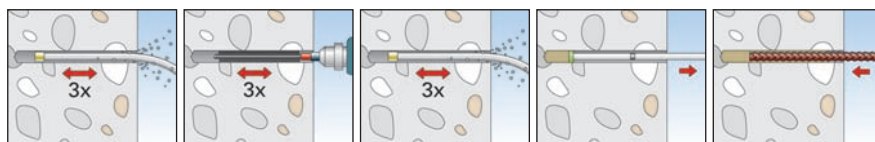
- Překryvná spojení umožňují nejvyšší doporučená tahová zatížení s malými osovými a okrajovými vzdálenostmi.
- Dodatečně montované výztužné spoje zajišťují flexibilitu plánovacího procesu.



## MONTÁŽ

### Typ montáže

- Představená montáž (viz Roxory, str. 79)



### POŽÁRNÍ ODOLNOST

KOTEV A HMOŽDINEK  
viz str. 23 - 31.

### KOROZE

Vše o korozi a jak se jí vyvarovat  
viz str. 31 - 32.

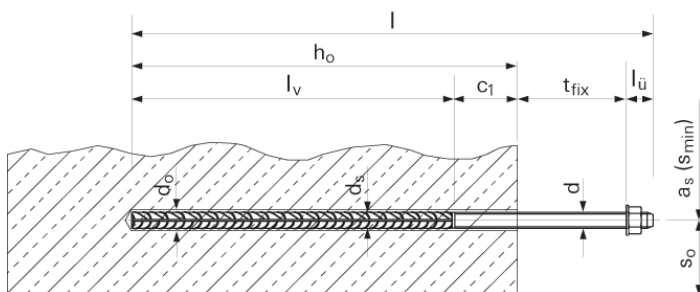
## TECHNICKÉ ÚDAJE

FRA roxorová kotva

typ	katalogové číslo	ID	celková délka $l$ [mm]	maximální užitná délka $t_{fix}$ [mm]	průměr vrtané díry [Ø mm]	počet kusů v balení
FRA 12/600 M12-60	1) 98328	7	675	60	16	8
FRA 16/750 M16-60	1) 98329	4	830	60	20	8
FRA 20/900 M20-60	1) 98330	0	985	60	25	4
FRA 25/... M24-...	2)		variabilní	variabilní	30	-
FRA 28/... M30-...	2)		variabilní	variabilní	35	-

1) Další velikosti na požádání.

2) Na požádání.



## ZATÍŽENÍ

## Výpočtová zatížení

Typ		FRA 12/600 M12-60	FRA 16/750 M16-60	FRA 20/900 M20-60	FRA 25/1050 M24 - $t_{fix}$	FRA 28/1050 M30 - $t_{fix}$
maximální tahové zatížení	$N_{Rd,s}$ [kN]	28.6	55.1	86.0	123.9	97.4
průměr závitu <sup>1)</sup>	$d$	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
průměr výztuže	$d_s$ [mm]	12	16	20	25	28
průměr vrtáku	$d_0$ [mm]	16	20	25	30	35

<sup>1)</sup> Možné jsou další průměry závitu (M24 resp. M30 na požádání).

## Charakteristiky pro roxorovou kotvu FRA pod maximálním tahovým zatížením.

Typ		FRA 12/600 M12-60	FRA 16/750 M16-60	FRA 20/900 M20-60	FRA 25/1050 M24 - $t_{fix}$	FRA 28/1050 M30 - $t_{fix}$
přečnávání šroubu	$l_{\bar{u}}$ [mm]	15	20	25	30	35
betonový překryv	$c_1$ [mm]	50	50	50	50	50
délka upevnění <sup>1)</sup>	$l_v$ [mm]	350	480	600	690	690
délka přesahu	$l_s$ [mm]	550	700	850	1000	1000
hloubka vrtané díry $c_1 + l_v =$	$h_0$ [mm]	600	750	900	1050	1050
minimální osová vzdálenost	$s_{min}$ [mm]	60	80	100	125	140
minimální okrajová vzdálenost (s / bez vedení vrtáku)	$s_0$ [mm]	41 / 63	48 / 75	48 / 84	61 / 103	61 / 103
dílky stupnice na každých 10cm vrtané hloubky		průměrně 6	průměrně 8	průměrně 11	průměrně 14	průměrně 22

<sup>1)</sup> Délka upevnění podle DIN 9 ENV 1992 (EC 2), beton  $\geq C12/15$  pro dobré podmínky při maximálním tahovém zatížení  $N_{Rd,s}$ .

## i ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 23.