

Kotva pro velká zatížení SL M

Kotva s vnitřním závitem.

PŘEHLED



SL M kotva pro velká zatížení, galvanicky pozinkovaná ocel



SLM-N A4 kotva pro velká zatížení, nerez ocel

Vhodná pro:

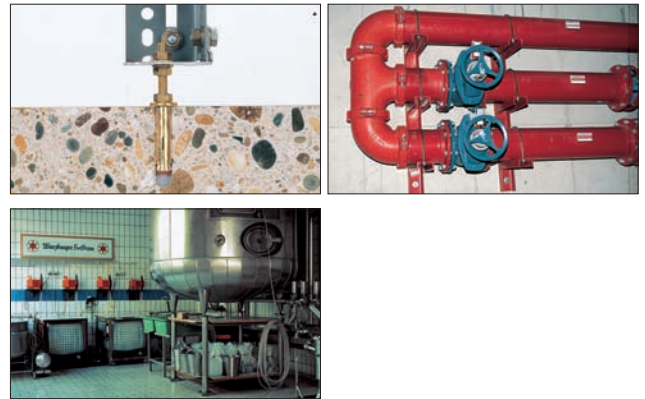
- tlačený beton C15/20
- ocelových konstrukcí
- madel, zábradlí
- konzolí
- žebříků
- kabelových lávek
- strojů
- schodišť
- vrat
- okenních prvků

POPIS

- Plášťová kotva s vnitřním závitem pro předsazenou montáž.
- Při dotažení matice nebo šroubu je kužel vtažen do rozpěrného pláště a rozepře jej proti stěnám vyvrtané díry.
- Verze z nerez oceli A4 pro venkovní použití a do vlhka.

Výhody/přínosy

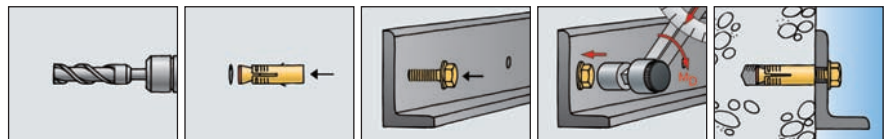
- Vhodná pro všechny druhy šroubů s metrickým závitem.
- Jako kotva líčující s povrchem umožňuje opakovanou výměnu připevňovaného předmětu.
- Plastová krytka chrání proti znečištění prachem a zajišťuje, že závit zůstane čistý.



MONTÁŽ

Typ montáže

- Předsazená montáž



Tipy pro montáž

- Pro správnou montáž musí být upevňovací plášť na upevňovaném předmětu opřen nebo musí být šroub zajištěn pojistnou maticí.
- Při určování délky šroubu ls dodržujte požadovanou hloubku zašroubování:

Délka šroubu = délka kotvy l + tloušťka stavebního dílu t_{fix} + tloušťka podložky + (u svorníku výška matice).

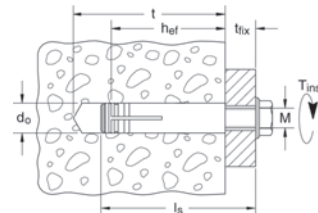
Kotva pro velká zatížení SL M

TECHNICKÉ ÚDAJE



SL M kotva pro velká zatížení,
galvanicky pozinkovaná ocel

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka vyvrtané díry	efektivní kotevní hloubka	délka kotvy	vnitřní závit	počet kusů v balení
			d_0 [mm]	t [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	d_s	
SL M 16	50556	4	24	110	62	90	M 16	10
SL M 20	50557	1	30	130	77	110	M 20	5
SL M 24	50558	8	35	150	90	125	M 24	5



SLM-N A4 kotva pro velká
zatížení, nerez ocel

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka vyvrtané díry	efektivní kotevní hloubka	délka kotvy	vnitřní závit	počet kusů v balení
			d_0 [mm]	t [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	d_s	
SL M 8 N A4	50526	7	12	60	45	52	M 8	25
SL M 10 N A4	50527	4	16	70	50	60	M 10	20

ZATÍŽENÍ

Mezní zatížení při porušení (5% kv.), Výpočtová a Garantovaná zatížení pro jednotlivé kotvy pro velká zatížení SL M, resp. SL M-N A4 s velkými osovými a okrajovými vzdálenostmi.

Typ		tlačený beton						
		M 8	M 10	M 16	M 20	M 24		
kotevní hloubka	h_{ef} [mm]	45	50	62	77	90		
hloubka vyvrtané díry	$h_1 \geq$ [mm]	60	70	110	130	150		
průměr vyvrtané díry	d_0 [mm]	12	16	24	30	35		
Mezní zatížení při porušení (5% kv.) N_u a V_u [kN]								
tah	0°	N_u [kN]	gvz	-	-	32.2	44.6	56.3
			A4	16.0	21.0	-	-	-
stříh	90°	V_u [kN]	gvz	-	-	75.4*	117.6*	170*
			A4	15.4*	24.4*	-	-	-
Výpočtová zatížení N_{Rd} a V_{Rd} [kN]								
tah	0°	N_{Rd} [kN]	gvz	-	-	13.7	18.9	23.9
			A4	7.4	8.7	-	-	-
stříh	90°	V_{Rd} [kN]	gvz	-	-	32.8	45.4	57.4
			A4	8.2	11.9	-	-	-
Garantovaná zatížení N_{rec} a V_{rec} [kN]								
tah	0°	N_{rec} [kN]	gvz	-	-	9.8	13.5	17.1
			A4	5.3	6.2	-	-	-
stříh	90°	V_{rec} [kN]	gvz	-	-	23.4	32.4	41.0
			A4	5.9	8.5	-	-	-
Garantovaný ohybový moment M_{rec} [Nm]								
		M_{rec} [Nm]	gvz	-	-	152.2	296.7	513.2
			A4	12.5	25.0	-	-	-
Rozměry kotevního podkladu, minimální osové a okrajové vzdálenosti								
minimální osová vzdálenost ¹⁾	s_{min} [mm]		50	50	60	80	90	
minimální okrajová vzdálenost ¹⁾	c_{min} [mm]		90	100	120	160	180	
tloušťka kotevního podkladu	h_{min} [mm]		100	100	130	150	200	
požadovaný utahovací moment	T_{inst} [Nm]		gvz	-	-	100	150	200
			A4	25	45	-	-	-

*selhání oceli, hodnoty platí pro šrouby s pevností 8.8, resp. A4-70

1) Pro minimální osové a minimální okrajové vzdálenosti je nutné výše uvedená zatížení redukovat. Pro návrh kotvení je k dispozici výpočetní program COMPUFIX, který je ke stažení na stránkách www.fischer.de.

Všechny údaje o zatížení platí pro beton C20/25 bez vlivu osových a okrajových vzdáleností.

Výpočtová zatížení: je započten koeficient bezpečnosti materiálu γ_M . Koeficient bezpečnosti materiálu γ_M závisí na typu kotvy.

Garantovaná zatížení: započteny jsou koeficient bezpečnosti materiálu γ_M a koeficient bezpečnosti pro zatížení $\gamma_L = 1.4$.

ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 23.