

# Hmoždinka M

Nylonová hmoždinka s metrickým závitem.

## PŘEHLED



M hmoždinka

### Vhodná pro:

- beton
- předpjaté betonové desky s dutým jádrem
- přírodní kámen s hutnou strukturou
- plné cihly
- plné vápenopískové cihly
- plné tvárnice z pórobetonu
- pórobeton
- plné sádrové desky
- duté tvárnice z pórobetonu
- desky z děrovaných cihel
- duté beton. tvárnice atd.

### Pro upevnění:

- strojů
- ocelových konstrukcí
- přepravníků
- mříží
- prodejních automatů

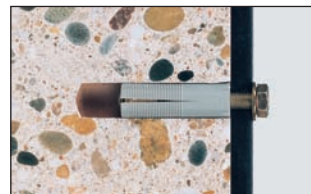


## POPIS

- Rozpěrná nylonová hmoždinka s metrickým závitem.
- Vhodná pro metrické šrouby, svorníky a závitové tyče.

## Výhody/přínosy

- Je vhodná pro použití do tenkých betonových desek, desek z umělého kamene nebo jiných desek s vys. pevností v tlaku.
- Díky širokému rozepření se hmoždinka dokáže vyrovnat s nepřesností vrtané díry nebo tolerancí stav. materiálů.



- Kotva umožňuje výměnu připevňovaného dílu.

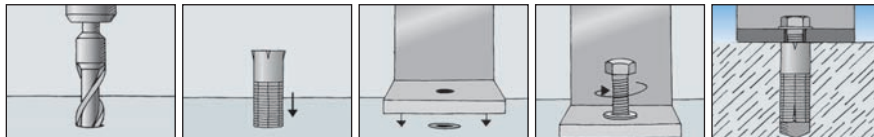
## MONTÁŽ

### Typ montáže

- Předšazená montáž

### Typy pro montáž

- Utahovací moment se musí přizpůsobit méně silným stavebním materiálům nebo děrovaným cihlám.
- Délka šroubu = délka hmoždinky + tloušťka připevňovaného dílu + 1 x Ø šroubu.



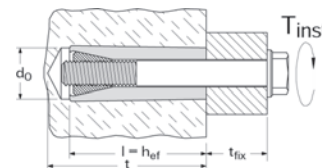
## TECHNICKÉ ÚDAJE



M hmoždinka

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	minimální hloubka vyvrtané díry	kotevní hloubka	závit	maximální utahovací moment	počet kusů v balení
			$d_0$ [mm]	$t$ [mm]	$l = h_{ef}$ [mm]	M	$T_{inst}$ [Nm]	
M 5	1) 50505	2	10	45	35	M 5	4	50
M 6	1) 50506	9	12	50	40	M 6	7	50
M 8	1) 50508	3	16	65	50	M 8	16	20
M 10	1) 50510	6	20	80	60	M 10	32	10
M 12	1) 50512	0	24	90	65	M 12	54	5
M 16	1) 50516	8	32	120	90	M 16	110	10

1) Dané utahovací momenty platí pro šrouby s třídou pevnosti  $\geq 5.8$ .



## ZATÍŽENÍ

Garantovaná zatížení  $N_{rec}$  [kN] a Mezní zatížení při porušení (5% kv.)  $N_U$  [kN].

Typ hmoždinky	M 5		M 6		M 8		M 10		M 12		M 16	
Ø šroubu [mm]	M 5		M 6		M 8		M 10		M 12		M 16	
podklad	$N_{rec}$	$N_U$	$N_{rec}$	$N_U$	$N_{rec}$	$N_U$	$N_{rec}$	$N_U$	$N_{rec}$	$N_U$	$N_{rec}$	$N_U$
beton $\geq C20/25$	0.79	5.5	1.29	9.0	1.86	13.0	3.14	22.0	3.57	25.0	6.14	43.0

## ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 23.