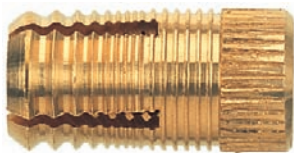


# Mosazná hmoždinka PA 4

Hmoždinka do tenkých desek a plných stavebních materiálů.

## PŘEHLED



PA 4 mosazná hmoždinka

### Vhodná pro:

- beton
- předpjaté betonové desky s dutým jádrem
- přírodní kámen s hutnou strukturou
- plné cihly
- plné vápenopískové cihly
- dřevotřísku

### Pro upevnění:

- osvětlovacích těles
- madel
- malých nástěnných poliček
- drobných konstrukcí ze dřeva a kovu
- přídržných úhelníků
- nábytkového kování

## POPIS

- Mosazná hmoždinka pro metrické šrouby a svorníky.
- Vhodná zejména pro deskové materiály.

### Výhody/přínosy

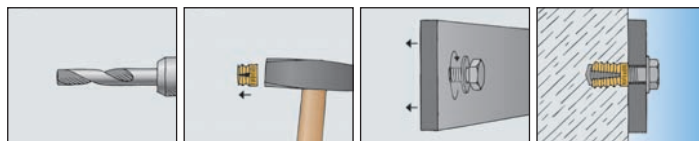
- Malá montážní hloubka snižuje potřebu vrtání.
- Speciální struktura povrchu zabraňuje protáčení hmoždinky ve vyvrtané díře.
- Hmoždinka umožňuje výměnu připevňovaného dílu.



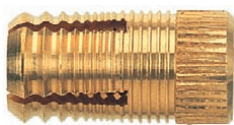
## MONTÁŽ

### Typ montáže

- Předsazená montáž



## TECHNICKÉ ÚDAJE



PA4 mosazná hmoždinka

| typ           | katalogové číslo | ID | Ø vrtáku      | minimální hloubka vyvrtané díry | efektivní kotvení hloubka | užitná délka | závit | hloubka zašroubování | počet kusů v balení |
|---------------|------------------|----|---------------|---------------------------------|---------------------------|--------------|-------|----------------------|---------------------|
|               |                  |    | $d_0$<br>[mm] | $t$<br>[mm]                     | $h_{ef}$<br>[mm]          | $l$<br>[mm]  | M     | $s$<br>[mm]          |                     |
| PA 4 M 6/7,5  | 1) 50484         | 0  | 8             | 7,5                             | 7,5                       | 7,5          | M 6   | 7,5                  | 200                 |
| PA 4 M 6/10,5 | 1) 58484         | 2  | 8             | 10,5                            | 10,5                      | 10,5         | M 6   | 10,5                 | 100                 |
| PA 4 M 6/13,5 | 1) 59484         | 1  | 8             | 13,5                            | 13,5                      | 13,5         | M 6   | 13,5                 | 100                 |
| PA 4 M 8/25   | 1) 50485         | 7  | 10            | 25                              | 25                        | 25           | M 8   | 25                   | 50                  |
| PA 4 M 10/25  | 1) 50486         | 4  | 12            | 25                              | 25                        | 25           | M 10  | 25                   | 25                  |

1) Hodnoty platí pro tvrdé stavební materiály. U měkkých stavebních materiálů je nutno Ø vrtáku snížit o 0,5 mm.

## ZATÍŽENÍ

Garantovaná zatížení  $N_{rec}$  [kN] a Mezní zatížení při porušení (5% kv.)  $N_U$  [kN].

| Typ hmoždinky            | PA 4 M 6/7.5 |       | PA 4 M 6/10.5 |       | PA 4 M 6/13.5 |       | PA 4 M 8/25 |       | PA 4 M 10/25 |       |
|--------------------------|--------------|-------|---------------|-------|---------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|
| Ø metrického šroubu [mm] | M 6          |       | M 6           |       | M 6           |       | M 8         |       | M 10         |       |
|                          | $N_{rec}$    | $N_U$ | $N_{rec}$     | $N_U$ | $N_{rec}$     | $N_U$ | $N_{rec}$   | $N_U$ | $N_{rec}$    | $N_U$ |
| podklad                  |              |       |               |       |               |       |             |       |              |       |
| dřevotříska              | 0.11         | 0.8   | 0.17          | 1.2   | 0.23          | 1.6   | -           | -     | -            | -     |
| borovicové dřevo         | 0.10         | 0.7   | 0.14          | 1.0   | 0.21          | 1.5   | -           | -     | -            | -     |
| bukové dřevo             | 0.29         | 2.0   | 0.43          | 3.0   | 0.57          | 4.0   | -           | -     | -            | -     |
| plast                    | 0.43         | 3.0   | 0.86          | 6.0   | 1.14          | 8.0   | -           | -     | -            | -     |
| plná cihla               | -            | -     | -             | -     | 0.46          | 3.2   | 1.11        | 7.8   | 1.31         | 9.2   |

## ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 23.