

Talířová hmoždinka Termoz 8 NZ - ocelový trn

Talířová hmoždinka pro všechny standartní materiály.

PŘEHLED



Přdemontovaný
rozpínací prvek

Laminátem
vyztužená zátky
Hammerset,
tj. téměř žádné
tepelné mosty.

Certifikované pro:

- Beton
- Plné vápenopískové cihly
- Plné pálené cihly
- Děrované vápenopískové cihly
- Děrované pálené cihly
- Duté tvárnice z lehčeného betonu
- Plné tvárnice z lehčeného betonu
- Lehčený beton z kameniva

Pro upevnění:

- Tepelně izlačních desek



POPIS

- Talířová hmoždinka pro rychlou montáž tepelně izolačních materiálů do všech standartních stavebních materiálů.
- Zaražením nylonové zátky se hmoždinka ukotví do podkladu.

Výhody/přínosy

- Jednoduchá montáž do všech standardních podkladů.
- Velmi nízká tvorba tepelných mostů díky nylonové zátky (0,002 W/K).
- Asymetrická oblast rozpínání pro vysoký výkon a bezpečnost.
- Téměř zcela uzavřená oblast rozpínání zabraňuje vniknutí prachu
- Lze kombinovat s talíři DT 90, 110 a 140 mm pro měkké izolační desky.



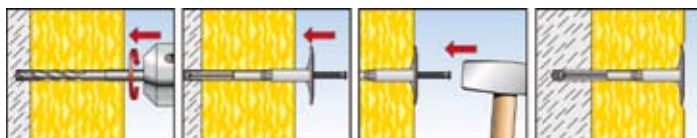
MONTÁŽ

Typ montáže

- Průvlečná montáž

Tipy pro montáž

- Rychlá a snadná montáž zatlučením laminátem vyztužené nylonové zátky.
- Je nutno vzít v úvahu minimální hloubku zapuštění do podkladového stavebního materiálu 35 mm.
- Nenosné krycí vrstvy, jako lepidlo a staré omítky, se musí započítat do potřebné užité délky.
- U měkkých izolačních materiálů by se upevnění mělo kombinovat s talíři DT 90, 110 nebo 140.



TECHNICKÉ ÚDAJE



typ	katalogové číslo	ID	certifikát	Ø vrtáku	minimální hloubka vrtání	kotvení hloubka	délka hmoždinky	max. tloušťka zateplení	Ø talíře	počet kusů v balení
Termoz 8 NZ/110	40007	4	ETA	[mm]	45	35	110	60	60	100
Termoz 8 NZ/130	40009	8	ETA	8	45	35	130	80	60	100
Termoz 8 NZ/150	40010	4	ETA	8	45	35	150	100	60	100
Termoz 8 NZ/170	40011	1	ETA	8	45	35	170	120	60	100
Termoz 8 NZ/190	40012	8	ETA	8	45	35	190	140	60	100
Termoz 8 NZ/210	40013	5	ETA	8	45	35	210	160	60	100
Termoz 8 NZ/230	40014	2	ETA	8	45	35	230	180	60	100

Příslušná zatížení naleznete na str. 195.

ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 20 - 25.